



Naudojimo instrukcija

MINARC 220



TURINYS

1.	ĮVADAS.....	3
1.1	Saugumo reikalavimai.....	3
1.2	Aparato savybės.....	6
1.3	Apie suvirinimą	6
2.	NAUDOJIMAS	7
2.1	Prieš pradėdant naudoti	7
2.2	Bendras aparato vaizdas.....	7
2.3	Kabelių pajungimas.....	8
2.4	Suvirinimo srovės ir elektrodų išrinkimas.....	9
2.5	Valdymas ir indikacinės lemputės	10
	2.5.1 Suvirinimo srovės nustatymas ir nuotolinis reguliavimas.....	11
	2.5.2 Rankinio lankinio suvirinimo nustatymai	11
	2.5.3 TIG suvirinimo funkcija	11
	2.5.4 Sumažintos įtampos funkcija VRD.....	12
5.	TECHNINIS APTARNAVIMAS.....	12
5.1	Kasdienė priežiūra	12
5.2	Utilizavimas	12
6.	UŽSAKymo NUMERIAI	13
7.	SUTRIKIMŲ ŠALINIMAS	14
8.	TECHNINIAI DUOMENYS	15
9.	GARANTIJOS SĄLYGOS	16

1. ĮVADAS

Sveikiname įsigijus Kemppi Minarc™ 220 suvirinimo aparatą. Minarc™ 220 sukurtas profesionaliam naudojimui ir, tinkamai naudojant ir prižiūrint, jums patikimai tarnaus ilgą laiką.

DĖMESIO! Skyriai, kurie reikalauja ypatingo dėmesio, kad išvengtų aparato sugadinimo ar pavojaus darbuotojui, pažymėti šiuo ženklu. Prašome atidžiai perskaityti šiuos skyrius ir sekti jų instrukcijomis

1.1 SAUGUMO REIKALAVIMAI

Kemppi suvirinimo aparatai atitinka tarptautiniams saugumo reikalavimams.

Saugumas yra svarbiausias klausimas projektuojant ir gaminant aparatus. Pagal saugumo lygį Kemppi aparatams nėra lygių. Tačiau dirbant su suvirinimo įranga visada yra pavojaus rizika. Todėl, kad užtikrinti savo ir aplinkinių saugumą atidžiai perskaitykite ir griežtai laikykitės šių saugumo reikalavimų.

Asmeninių apsauginių priemonių naudojimas

- Suvirinimo lankas ir jo atspindžiai kenkia akims. Todėl prieš pradėdami suvirinti ar žiūrėti, kaip suvirinama, būtinai apsaugokite akis ir veido odą tinkama suvirintojo kauke. Taip pat atkreipkite dėmesį į tai, kad nuo suvirinimo srovės dydžio keičiasi kaukės šviesos filtro tamsumo reikalavimai
- Lanko spinduliavimas ir išlydyto metalo pūslai apdegina neapsaugotas odos vietas. Būtinai naudokite apsaugines pirštines, specialius drabužius ir avalynę.
- Jei išorinio triukšmo lygis viršija nustatytas leistinas reikšmes (pvz., 85 dB), būtinai naudokite klausos organų apsaugos priemones.

Bendras naudojimo saugumas

- Atsargiai elkitės su detalėmis, įkaitusiomis suvirinimo metu. Pavyzdžiui, degiklio tūta, suvirinimo elektrodas, suvirinama detalė įkaista tiek, kad gali nudeginti.
- Suvirinimo metu niekada nelaikykite aparato ant peties ar pakabinato už pernešimo diržo
- Neleiskite, kad aparatą paveiktų aukštos temperatūros, kadangi karštis gali sugadinti aparatą.
- Suvirinimo ir grįžamosios srovės kabelius padėkite kuo arčiau vienas kito per visą ilgį, venkite kilpų ir susukimo į ritę. Tai sumažins žalingų magnetinių laukų įtaką, kurie galėtų sukelti trikdžius, pvz. Elektrokardiostimuliatoriui.
- Neapsukite kabelių aplink kūną.
- aplinkoje, kuri klasifikuojama kaip pavojinga, naudokite tik tuos aparatus, kurie pažymėti raide "S" su saugia tuščios eigos įtampa. Pavojinga aplinka gali būti ten, kur yra didelė drėgmė, aukšta temperatūra ar dirbant uždarose talpose, ar ankštose vietose, kur darbuotojas gali tiesiogiai liestis

Metalo purlai ir gaisro saugos reikalavimai

- Suvirinimas yra pavojingas gaisro atžvilgiu, todėl dirbant ir po suvirinimo reikia laikytis gaisro saugos reikalavimų..
- Atminkite, kad gaisras gali kilti nuo kibirkščių net po kelių valandų po suvirinimo užbaigimo
- Apsaugokite aplinką nuo suvirinimo purlų. Pašalinkite degius ir sprogius daiktus iš suvirinimo zonos. Įsitikinkite, jog turite reikiamą įrangą gaisro gesinimui.
- Įvertinkite gaisro riziką ir sprogimo pavojų suvirinant specialius gaminius, tokius, kaip uždaros talpos.
- Žiūrėkite, kad šlifavimo ar pjovimo mašinėlės kibirkštys nepatektų ant suvirinimo aparato ar lengvai užsidegančių medžiagų.
- Uždirkinkite, jei dirbate virš aparato, kad ant jo nepatektų purlų ar įkaitusių detalių.
- Degiose ar sprogiose aplinkose suvirinimas yra griežtai draudžiamas.

Bendra elektros sauga

- Suvirinimo aparatą pajunkite tik į tinklą su įžeminimu
- Atkreipkite dėmesį į rekomenduojamą tinklo saugiklį.
- Darbo metu suvirinimo aparatas neturi būti talpos viduje, automobilyje ar kitos panašios konstrukcijos viduje
- Negalima statyti aparato ir dirbti ant šlapio paviršiaus.
- Tinklo kabelis neturi turėti kontakto su vandeniu
- Kabeliai neturi būti užspausti sunkiais daiktais ar liestis su aštriais kampais arba karštu paviršiumi.
- Visada patikrinkite kabelius prieš darbą, pažeistus nedelsiant pakeiskite, nes pažeisti kabeliai gali sukelti sunkius sužalojimus ir gaisrą.
- Atminkite, kad kabelius, kištukus ir kitą elektrinę įrangą gali keisti tik kvalifikuotas elektrikas
- Visada išjunkite aparatą, jei jis nenaudojamas

Suvirinimo srovės grandinė

- Izoliuokite save nuo tiesioginio sąlyčio su suvirinimo grandine naudojant sausus ir nepažeistus apsauginius drabužius
- Jokiu būdu nelieskite vienu metu gaminio ir suvirinimo elektrodo, vielos ar kontaktinio antgalio.
- Nedėkite suvirinimo degiklio ar grįžtamosios srovės kabelio ant suvirinimo aparato.

Suvirinimo dūmai

- Užtikrinkite tinkamą ventiliaciją ir stenkitės neįkvėpti dūmų.
- Užtikrinkite pakankamą oro tiekimą, ypač uždaroje patalpoje. Švarus oras suvirintojui gali būti užtikrinamas, jei naudojate specialią kaukę su švaraus oro padavimu
- Imkitės papildomų reikiamų priemonių, jei suvirinate metalus ar lydinius, turinčius švino, kadmio, cinko, gyvsidabrio ar berilio

Transportavimas ir kėlimas

- Draudžiama tempti ar kelti aparatą už suvirinimo ir grįžamosios srovės kabelių. Tam tikslui naudokite aparato rankeną ar pernešimo diržą.
- Transportavimo vežimėlį naudokite tik pritaikytą šiam aparatui.
- Transportuokite aparatą vertikaliaje padėtyje, jei įmanoma.
- Nekelkite dujų baliono ir suvirinimo aparato vienu metu. Dujų baliono transportavimui laikykitės atskirų saugumo priemonių.
- Draudžiama dirbti, jei aparatas yra pakabintas, išskyrus tuos atvejus, kai pakabinimo įranga yra specialiai sukurta aparatui ir patvirtinta.

Aplinkos sąlygos

- Nors ir aparatą galima naudoti lauke, jis turėtų būti saugomas nuo smarkaus Lietaus ir karštos saulės.
- Sandėliuokite aparatą sausoje ir švarioje patalpoje.
- Saugokite nuo dulkių ir smėlio
- Rekomenduojama darbo temperatūra -20 to +40 °C. Jei aplinkos temperatūra viršija +40 °C, gali sumažėti aparato darbo efektyvumas.
- Pastatykite aparatą taip, kad nesiliestų su karštais paviršiais, negautų purslų ir kibirkščių
- Užtikrinkite, kad būtų pakankamai vietos laisvam oro cirkuliavimui aparato aušinimui.
- Aparato elektromagnetinis suderinamumas suprojektuotas pramoniniam naudojimui. "A" kategorijos įranga nėra skirta naudojimui buitiniame elektros tinklui, nes gali kelti trikdžius jautriems elektroniniams buitiniams prietaisams.

Dujų balionai ir pniumatiniai įrankiai

- Laikykitės instrukcijų, skirtų darbui su pniumatiniais įrankiais ir balionais.
- Dujų balionus reikia laikyti gerai ventiliuojamose patalpoje, nes dujų nuotėkis iš baliono gali pakeisti deguonį, reikalingą kvėpavimui.
- Prieš naudojimą įsitikinkite, kad dujos atitinka paskirtį.
- Balionas turi būti įtvirtintas vertikaliaje padėtyje.
- Draudžiama transportuoti dujų balioną su pritvirtintu dujų reduktoriumi. transportavimo metu vietoje jo įstatykite ventilio dangtį.
- Baigę darbus visada užsukite baliono čiaupą.

1.2 APARATO SAVYBĖS

Minarc™ 220 yra kompaktiškas ir efektyvus MMA/TIG suvirinimo aparatas, maitinamas iš trifazio elektros tinklo.

Ypač lengvas aparatas su didele 220A suvirinimo srove, lengvai pernešamas už įtaisytos rankenėlės arba pritvirtinamo diržo.

1.3 APIE SUVIRINIMĄ

Minarc™ 220, laikantis technologinių procedūrų, užtikrina aukštos kokybės suvirinimo rezultatus. Suvirinimo kokybė priklauso ne vien nuo suvirinimo aparato. Esminę įtaką taip pat turi ir suvirintojo kvalifikacija, pagalbinių įrangą bei naudojamos medžiagos.

Suvirinimas vyksta, kai tarp elektrodo ir suvirinamos detalės yra uždegtas suvirinimo lankas. Suvirinimas neįmanomas, jei neteisingai nustatyta suvirinimo įranga, įskaitant ir grįžtamosios srovės kabelį, kuris turi būti teisingai pritvirtintas prie suvirinamos detalės. Kadangi grįžtamosios srovės kabelis uždaro suvirinimo grandinę, leidžiančią tekėti suvirinimo srovei, užtikrinkite, kad detalės paviršius, kur tvirtinamas kabelio gnybtas, būtų švarus ir neuždažytas.

Rankinis lankinis suvirinimas (MMA)

Rankinio lankinio suvirinimo technologinis procesas yra paprastas. Glaistytas elektrodas užtrumpinamas į suvirinimo detalę, ir susidaręs elektros lankas, jį atitraukus, sukuria išlydyto metalo vonelę, į kurią lydosi elektrodas. Elektrodo glaistas sudega, sudarydamas apsaugines dujas ir šlaką, kurie apsaugo suvirinimo vonelę nuo užteršimų iš atmosferos. Išplaukęs šlakas ant vonelės paviršiaus sustingsta ir apsaugo stingstančią suvirinimo siūlę. Degantis elektrodas tolygiai pereina į suvirinimo siūlę. Suvirinimo greitis tiesiogiai proporcingas elektrodo diametrai ir nustatytai suvirinimo srovei. Po to šlakas nuvalomas arba numušamas plaktuku (Visada naudokite akių apsaugos priemones!).

Suvirinimas volframinio elektrodo inertinių apsauginių dujų aplinkoje (TIG)

Suvirinant volframinio elektrodo inertinių apsauginių dujų aplinkoje (TIG) suvirinimo lankas susidaro tarp nelydaus volframinio elektrodo ir detalės, ko pasėkoje aukštatemperatūrinis lankas lydo detalę, sudarydamas vonelę, į kurią iš lėto iš rankos paduodama pridėtinė viela, atitinkanti suvirinimo metalo sudėtį. Suvirinimo vonelė ir pridėtinė viela apsaugoti nuo priemaišų iš atmosferos apsauginėmis inertinėmis dujomis, kurios paduodamos iš suvirinimo degiklio maždaug 8 – 15 litrų per minutę srautu. (Dujos ir dujų reduktoriaus neįeina į aparato komplektaciją).

2. NAUDOJIMAS

2.1 Prieš pradėdant naudoti

Minarc™ 220 tiekiami tvirtose jiems skirtose pakuotėse, tinkamose perdirbimui. Prieš naudojant vis tiek patikrinkite, ar jos nebuvo pažeistos transportuojant. Pastebėję pažeidimus, nedelsiant informuokite tiekėją. (Tokių atvejų būtina išsaugoti pakuotę). Taip pat patikrinkite ar gavote tai, ką užsakėte su naudojimo instrukcijomis.

Transportavimas

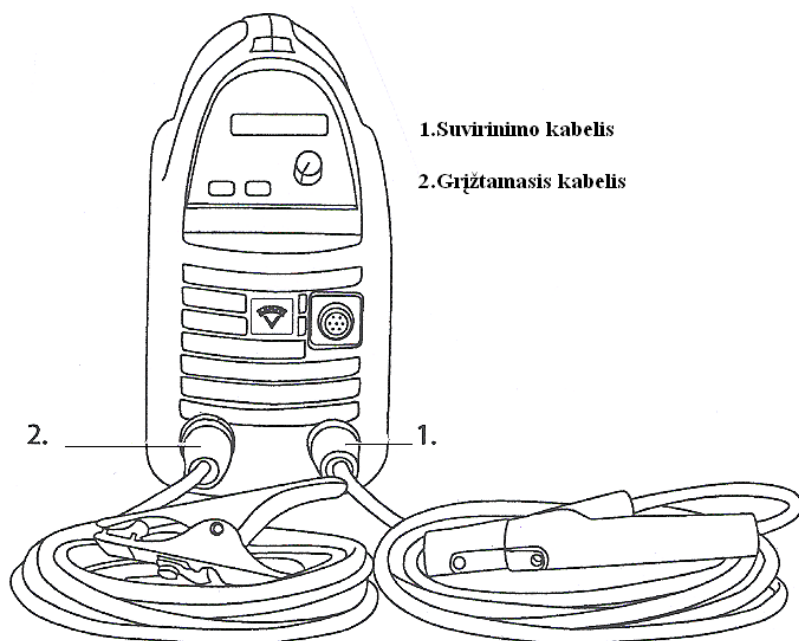
Aparatas turi būti transportuojamas vertikaliajose padėtyje.

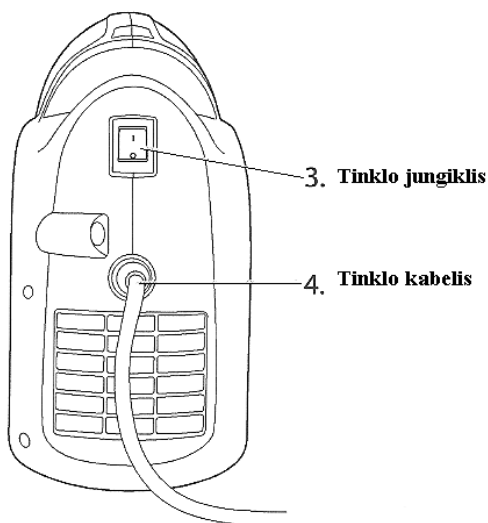
Aplinkos sąlygos

Aparatą galima naudoti tiek viduje, tiek lauke. Tačiau jis turėtų būti apsaugotas nuo smarkaus lietaus ir karštos saulės. Sandėliuokite aparatą sausoje ir švarioje patalpoje, ir saugokite nuo smėlio ir dulkių darbo metu. Rekomenduojama darbo temperatūra $-20^{\circ}\text{C} \dots +40^{\circ}\text{C}$.

Aparatą pastatykite taip, kad nesiliestų su karštais paviršiais, negautų pūslų ir kibirkščių, kad būtų užtikrintas laisvas oro cirkuliavimas aparato aušinimui.

2.2 Bendras aparato vaizdas





Pajungimas prie tinklo

Minarc™ 220 yra tiekiamas su 5m ilgio tinklo kabeliu be kištuko.

DĖMESIO! Patikrinkite ar tinklo saugiklis atitinka nurodytam techniniuose duomenyse. Kištuką gali prijungti tik kvalifikuotas elektrikas.

. Jei naudojate prailginimo kabelius, jų skersmuo neturėtų būti mažesnis, kaip aparato maitinimo kabelio. Maksimalus prailginimo kabelių ilgis 50m.

Jei aparatą naudojate, maitinant nuo generatoriaus., minimalus generatoriaus galingumas rekomenduojamas 15 kVA, kad aparatas galėtų duoti maksimalų galingumą ir dirbti be trikdžių.

Grįžtamosios srovės kabelis

Jeigu virinate rankiniu lankiniu būdu (MMA) , grįžtamosios srovės kabelį prijunkite prie minusinio poliaus. Jeigu virinate apsauginių dujų aplinkoje (TIG), grįžtamosios srovės kabelį prijunkite prie plusinio poliaus. Geriausia grįžtamosios srovės kabelio gnybtą pritvirtinti tiesiai prie suvirinamos detalės. Nuo kontaktinio paviršiaus reikia nuvalyti rūdis ir dažus.

Apsauginės dujos

Suvininant TIG būdu apsauginės dujos (kaip taisyklė, argonas) naudojamos apsaugoti suvirinimo vonelę ir auštančią siūlę nuo priemaišų iš atmosferos. Įprastai dujų padavimo srautas 8-15 litrų per minutę , bet gali skirtis , priklausomai nuo suvirinimo srovės dydžio ir naudojamos degiklio tūtos.

2.4 Suvirinimo srovės ir elektrodų išrinkimas

Rankinio lankinio suvirinimo (MMA) elektrodai

MMA elektrodai turi būti naudojami, laikantis teisingo poliškumo (paprastai elektrodo laikiklio kabelis jungiamas prie teigiamo poliaus, grįžtamosios srovės kabelis – prie neigiamo). Be to reikia teisingai išrinkti suvirinimo srovę, kad teisingai lydėtųsi šerdis ir šlaką sudarantis glaistas ir suvirinimas vyktų efektyviai. Lentelėje žemiau nurodyti suvirinimo srovės diapazonai skirtingų tipų ir diametrų elektrodams, kurie naudojami su MinarcTigTM aparatu MMA režime.

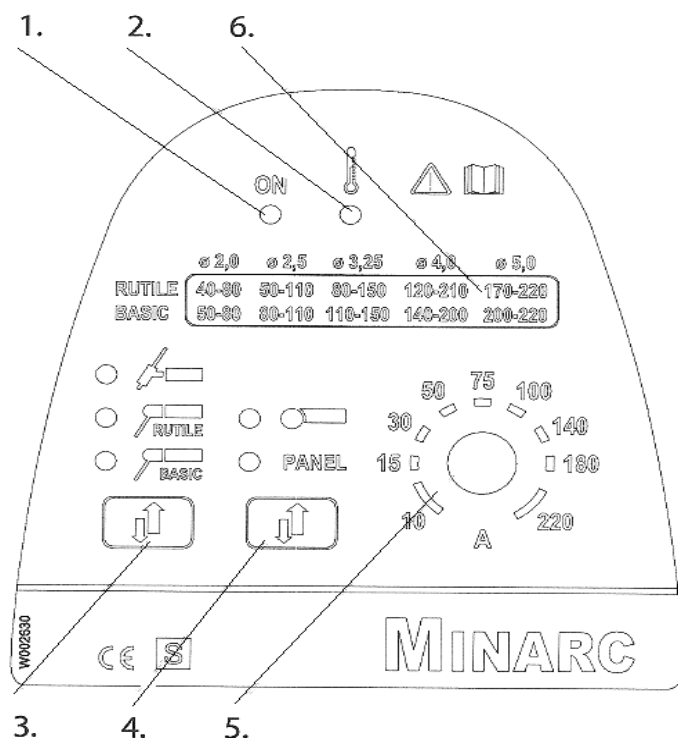
Elektrodų diametro atitinkamas suvirinimo srovės diapazonui.

Elektrodo diam	1.6 mm	2.0 mm	2.5 mm	3.25 mm	4.0 mm	5.0 mm
Fe-Rutilo	30-60 A	40-80 A	50-110A	80-150 A	120-210 A	170-220 A
Fe-Bazinio	30-55 A	50-80 A	80-110A	110-150 A	140-200 A	200-220 A

TIG suvirinimo elektrodai ir tūtos

TIG suvirinimui pastovia srove DC mes rekomenduojame naudoti WC20 (pilkus) tipo volframinis elektrodus, tačiau galima naudoti ir kitų tipų. Volframinio elektrodo dydis (diametras) parenkamas priklausomai nuo naudojamos suvirinimo srovės dydžio/ galingumo. Volframinis elektrodas greičiau lydisis, jei konkrečiai srovei išrinktas per mažo diametro elektrodas. Jei išrinktas per didelio diametro elektrodas, jis įtakos prastą lanko uždegimą. Kaip taisyklė, 1,6 mm elektrodas tinka pastoviai srovei iki 150 A, o 2,4 mm diametro elektrodas – iki 250A. Užgalškite elektrodą taip, kad užgalšto galo diametras būtų 1,5 karto mažesnis nei elektrodo diametras. Jei suvirinimo metu elektrodas lietsi prie gaminio, užgalškite jį pakartotinai

2.5 VALDYMAS IR OPERACINĖS LEMPUTĖS



1. Laukimo režimo (įjungto tinklo) indikatorius. VRD versijoje- VRD indikatorius (žr. VRD –pažemintos įtamos režimą)
2. Perkrovos indikatorius.
3. Suvirinimo būdo MMA arba TIG išrinkimo mygtukas.
4. Srovės nustatymo išrinkimo mygtukas- nuo panelio arba nuo nuotolinio reguliatoriaus
5. Suvirinimo srovės nustatymo rankenėlė.
6. Suvirinimo parametrų lentelė.

Aparato įjungimas

Įjungus aparatą užsidega žalia laukimo režimo indikacinė lemputė. Taip

pat įsijungia tinklo jungiklio indikacinė lemputė. Jei aparatas perkaista, arba per žema ar per aukšta tinklo įtampa, suvirinimas nutraukiamas automatiškai ir įsijungia geltona perkrovos indikacinė lemputė. Lemputė užgesa, kai aparatas vėl pasiruošęs darbui. Patikrinkite, ar yra pakankamai erdvės aplink aparatą laisvam oro cirkuliavimui ir aparato aušinimui.

2.5.1 Suvirinimo srovės nustatymas ir nuotolinis reguliavimas

Suvirinimo srovės dydis reguliuojamas rankenėle (5), jei išrinktas režimas „PANEL“ (4) Jei reikia reguliuoti srovę nuotoliniu būdu, iš pradžių reikia pajungti nuotolinio valdymo pultą ir jį išrinkti (4). Galimi nuotolinio valdymo pultai – atskiras R10.

2.5.2 Rankinio lankinio suvirinimo nustatymai

Rankinis lankinis suvirinimo būdas yra išrinktas, jei prie vieno iš MMA ženklų (Rutile ar Basic) dega indikacinė lemputė. Kad jį išrinkti, nuspauskite suvirinimo būdo išrinkimo mygtuką (3). Galima išrinkti suvirinimą rutilinio (Rutile) arba bazinio (Basic) glaisto elektrodais Elektrodo uždegimo impulso dydis, jo laikas ir suvirinimo lanko dinamika nustatomi automatiškai pagal pasirinktą glaisto tipą.

2.5.3 TIG suvirinimo funkcija

Išrinkite TIG suvirinimo būdą, nuspausdami mygtuką (3).

Uždegimas mygtuko pagalba (TX223 GVD 134 degikliui)

Jei naudojate TX223 GVD 134 degiklį, TIG lankas gali būti uždegamas degiklio mygtuko pagalba. Volframinio elektrodu lengvai palieskite suvirinamą detalę, po to nuspauskite degiklio mygtuką ir greitai judesiu pakelkite elektrodą nuo detalės, tokiu būdu uždegant lanką. Baigus suvirinimą, atleiskite mygtuką, tokiu būdu nutrūks suvirinimo srovė ir degiklio įtampa.

Kontaktinis uždegimas (kiti, nei TX223 GVD 134 degikliai), bet dabar Kemppi tokių degiklių nebegamina

Volframinio elektrodu lengvai palieskite suvirinamą detalę ir greitai judesiu pakelkite elektrodą nuo detalės, tokiu būdu uždegant lanką. Baigus suvirinti, staigiai atitraukite elektrodą nuo detalės.

DĖMESIO! Ant degiklio liks tuščios eigos įtampa.

2.5.4 Įtampos pažeminimo funkcija VRD

Minarc 220 su VRD versija turi įtampos pažeminimo įtaisą, kuris sumažina tuščios eigos (atviros grandinės) įtampą žemiau 35 V. Taip yra sumažinama rizika dėl elektros srovės poveikio žmogui dirbant pavojingose sąlygose, pvz. talpose, padidintos drėgmės patalpose ir kt.

5. TECHNINIS APTARNAVIMAS

Priklausomai nuo naudojimo dažnumo elektromechaniniai įrengimai reikalauja reguliaraus techninio aptarnavimo. Intensyviai eksploatuojant, mes rekomenduojame atlikti profilaktinį patikrinimą kas pusę metų. Kemppi serviso atstovai atliks aparato apžiūrą, išvalymą, patikrins maitinimo grandinės kontaktinius sujungimus. Kontaktai gali būti atsilaisvinę ir apsioksidavę. Reguliari priežiūra padeda išvengti aparato gedimų.

DĖMESIO! Atjunkite aparatą nuo maitinimo tinklo, jei tikrinate kabelius.

5.1

Kasdienė priežiūra

- Patikrinkite TIG suvirinimo degiklio elektrodą. Užgaląskite ar pakeiskite nauju, jei reikia
- Patikrinkite grįžtamojo kabelio gnybto pajungimo patikimumą
- Patikrinkite tinklo ir suvirinimo kabelius ir, jei reikia, pakeiskite

5.2

Utilizavimas

Neišmeskite elektrinių ir elektroninių gaminių kartu su buitinėmis

atliekomis!



Pagal Europinę Direktyvą 2002/96/EC elektros ir elektroninės įrangos bei jos atliekų tvarkymo reglamentavimą ir sutinkamai su vietiniais įstatymais, baigta eksploatuoti elektrinė įranga turi būti atskirai surenkama ir pristatyta į utilizavimo įmonę. Informaciją galite gauti pas produkcijos pardavėją.

Laikantis šios europos direktyvos jūs prisidėsite prie aplinkosaugos ir žmonių sveikatos gerinimo.

6. UŽSAKYMŲ NUMERIAI

gaminys		Numeris
Minarc™ 220		6102220
Minarc™ 220 VRD	Sumažinta tuščios eigos	6102220VRD
Kabeliai	įtampa	
Suvirinimo kabelis	16 mm² 5 m	6184103
Suvirinimo kabelis	25 mm² 5 m	6184201
Suvirinimo kabelis	25 mm² 10 m	6184202
Grįžtamasis. srovės kabelis	16 mm² 5 m	6184113
Grįžtamasis srovės kabelis	25 mm² 5 m	6184211
Grįžtamasis. srovės kabelis	25 mm² 10 m	6184212
TIG degikliai		
TX223 GVD 134	Mygtukas	TX223GVD134
Nuotolinio valdymo pultai		
R 10		
R 10	5 m	6185409
Kiti priedai	10 m	618540901
Argono išiegos matuoklis		
Pernešimo diržas		6265136
Maitinimo įtampos kabelis		9592162
		W002982

8. TECHNINIAI DUOMENYS

Aparatas atitinka CE ženklo reikalavimus

Minarc™ 220			
Tinklo įtampa			3 ~ 400 V -20 %... +15 %, 50/60 Hz
Galia	TIG		7.2 kVA (220 A/18.8 V)
	MMA		8.2 kVA (220 A/28.8 V)
Tinklo kabelis/ saugiklis			4 × 1.5 mm ² S-5 m /10 A inertinis
Aprovimas prie 40 °C	MMA	35 % AT	220 A/28.8 V
		100 % AT	150 A/26.0 V
	TIG	35 % AT	220 A/18.8 V
		100 % AT	160 A/16.4 V
Reguliavimo ribos	MMA		10 A/20.4 V - 220 A/28.8 V
	TIG		10 A/10.4 V - 220 A/18.8 V
Tuščios eigos įtampa	MMA		85 V (30 V - VRD versijoje)
	TIG		60 V (30 V - VRD versijoje)
Tuščios eigos galia	MMA		40 W
Galios koef. Prie max. srovės	TIG		0.92
	MMA		0.91
Efektyvumas	TIG		0.80
	MMA		0.86
MMA elektrodai	MMA		• 1.5-5.0 mm
Išoriniai matmenys (ilgis × plotis × aukštis)			400 × 180 × 340
Svoris			9.2 kg (10.2 kg su tinklo kabeliu)
Temperatūrinė klasė			H (B)
Apsaugos laipsnis			IP23C
Darbo temperatūrų diapaz.			-20 °C ... +40 °C
Sandėliavimo temperatūra			-40 °C ... +60 °C
Rekomend. generatorius			> 15 kVA

7. GARANTIJOS SĄLYGOS

KEMPPI OY savo gamintiems ir parduotiems gaminiams suteikia garantiją, jei juose atsiranda

gamybos ar medžiagų defektų. Garantinį remontą turi atlikti tik įgaliotas KEMPPI aptarnavimo atstovas. Įpakavimo, transportavimo ir draudimo išlaidas prisiima trečioji šalis. Garantija įsigalioja pirkimo dieną. Žodiniai pažadai, kurie neatitinka garantijos sąlygų, nėra privalomi garantuotojui.

Garantijos apribojimai

Žemiau išdėstytų sąlygų garantija neapima:

Defektai dėl natūralaus dėvėjimosi ir dilimo, darbo ir aptarnavimo nurodymų nesilaikymas, jungimas prie neteisingos įtampos ar sugedusio tinklo (įskaitant antitampius virš aparatui leistinų ribų), neteisingas dujų slėgis, perkrovimas, pervežimo ar laikymo sužalojimai, gaisras ar sužalojimas dėl gamtinės priežasties, kaip žaibas ar potvynis.

Ši garantija neapima tiesioginių ar netiesioginių kelionės išlaidų, dienpinigių ar nakvynpinigių.

Dėmesio: garantija netaikoma dylančioms dalims, tokioms kaip degikliai ir jų dalys, padavimo ratukai, vielos padavimo kanalai, veido apsaugos priemonės, kabeliams ir distanciniams reguliatoriams.

Pagal šią garantiją nepadengiami tiesioginiai ar netiesioginiai nuostoliai, susiję su defektų turinčiu gaminiu.

Garantija netenka galios, jei gaminyje padaryti pakeitimai be gamintojo aprobavimo, ar jei remontas atliktas, naudojant neapčiuotus atsargines dalis.

Garantija taip pat netenka galios, jei remontą atliko neįgaliotas atstovas.

Kempfi atstovas gali atsisakyti taikyti garantiją, jeigu su aparatu buvo naudojami kitų firmų, ne Kempfi, suvirinimo degikliai.

Garantijos periodas

Garantija galioja dvejus metus nuo pirkimo dienos, su sąlyga, kad suvirinimo aparatas naudojamas vieną pamainą.

Garantinis periodas dviejų ar trijų pamainų naudojimo atvejais yra metai ar šeši mėnesiai atitinkamai.

Maitinimo šaltiniams, vielos padavimo mechanizmams ir aušintuvams garantija gali būti pratęsta iki 3 metų, jeigu klientas per 2 mėnesius nuo pirkimo dienos užsiregistruoja www.warranty.kempfi.com

Garantinis periodas dviejų pamainų naudojimo atveju sutrumpėja iki 1,5m.

3 metų garantija negalioja nuomojamai įrangai, valdymo plokštėms ir suvirinimo mechanizacijai.

Jeigu klientas suvirinimo aparato neužregistruoja, jam lieka galioti 2 metų garantija.

Garantinis remontas

Apie garantinius defektus turi būti pranešta KEMPPI ar įgaliotam KEMPPI aptarnavimo atstovui garantiniu periodu. Prieš pradėdant kokius nors garantinius darbus, klientas privalo pateikti pirkimo įrodymą ir nurodyti įrenginio serijinį numerį garantijai patvirtinti. Pagal garantiją pakeistos dalys lieka KEMPPI nuosavybėje. Po garantinio remonto garantija suremontuotam ar pakeistam įrenginiui tęsiasi iki pirminio garantinio periodo pabaigos. Atskirai pirktoms remontinėms dalims galioja 6 mėnesių garantija.

Lietuvoje aparatų garantinį remontą ir aptarnavimą atlieka KEMPPI firmos įgaliotas atstovas Mokslinė UAB "Vingis". Jankiškių 18, 2053 Vilnius tel. 852640488, info@suvininimas.lt

SUTRIKIMŲ ŠALINIMAS

0724

Problema	Priežastis
Tinklo jungiklis nešviečia	Nėra maitinimo įtampos • patikrinkite tinklo kabelį ir kištuką • patikrinkite tinklo saugiklius.
Aparatas blogai virina	Suvirinimo rezultatą įtakoja daugelis faktorių: • patikrinkite grįžamosios srovės kabelio gnybto tvirtinimą, kontaktinio paviršiaus švarumą, kabelių būklę • patikrinkite ar į degiklį paduodamos apsauginės dujos • gali būti nestabili maitinimo įtampa: per aukšta arba per žema.
Užsidega perkaitimo indikacinė lemputė	Aparatas perkaista. • užtikrinkite aušinamo oro laisvą cirkuliavimą • viršyta darbo trukmės reikšmė; palaukite, kol lemputė užges • maitinimo įtampa per žema ar per aukšta

Lietuvoje aparatų garantinį remontą ir aptarnavimą atlieka KEMPPI firmos įgaliotas atstovas MUAB “Vingis”.
 MUAB “Vingis” adresas Jankiškių g. 18, 02300 Vilnius tel. (8 5) 264 0488

Pažyma apie pardavimą

Aparato Nr. _____

Pardavimo data _____

Pardavėjas _____

Prekiaujanti organizacija