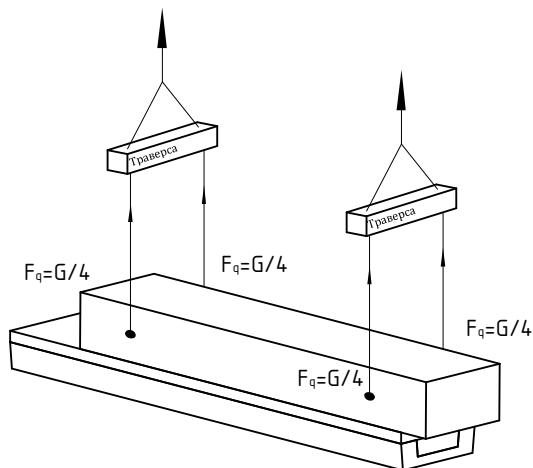
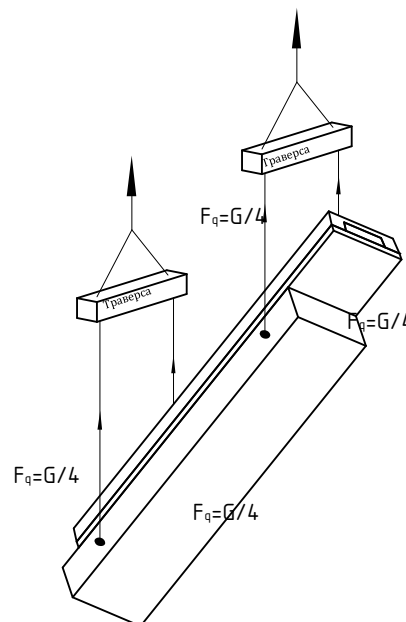


## СХЕМА ТРАНСПОРТИРОВКИ, СКЛАДИРОВАНИЯ, ПОДЪЕМА

Стадия поднятия изделия  
с опалубки:

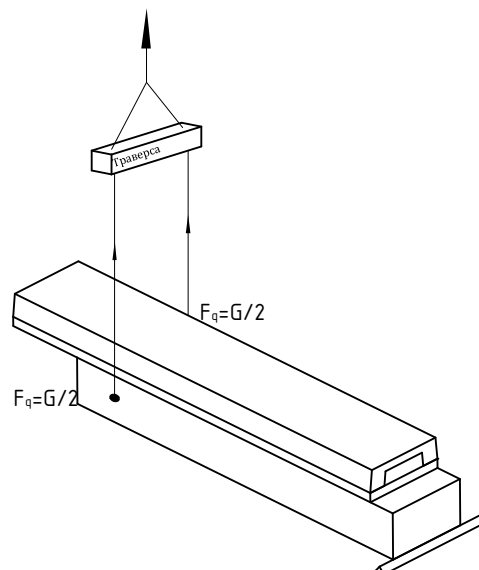
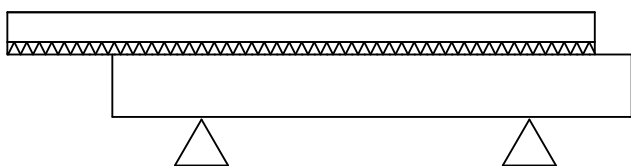


Разворот изделия в стадию  
транспортировки:



Разворот изделия в проектную  
стадию:

Стадия транспортировки изделия:



Формула подъемных петель:

Стадия поднятия в проектное место:  $F_q = 1,4 \cdot G/2$ ;

Стадия поворота и транспортировки:  $F_q = 1,4 \cdot G/4$ ;

Стадия поднятия с опалубки:  $F_q = 1,15 \cdot 1,4 \cdot G/4$ .

где:

$F_q$  – нагрузка, приходящаяся на подъемную петлю (кН);

$G$  – вес изделия (кН);

1,4 – динамический коэффициент.

1,15 – угловой коэффициент, при  $0^\circ - 30^\circ$ .

Информация для проектирования:

Утверждение решения к применению:

Название отдела	Ответств. лицо	Утверждаю	Дата
Отдел качества	Й. Ладыга		20.02.2020
Проектный отдел	С. Тулаба		20.02.2020
Строительный отдел	Д. Цямнолонкас		20.02.2020
Производственный отдел	Р. Склюдярис		20.02.2020