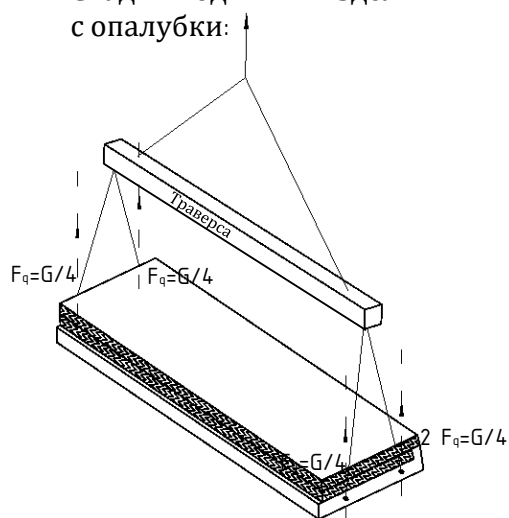
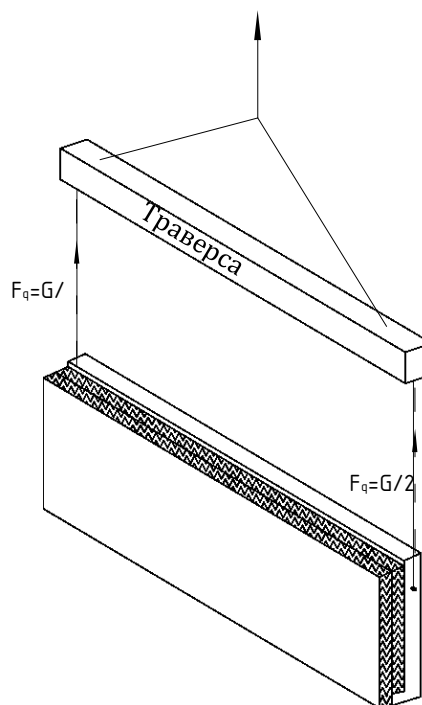


СХЕМА ТРАНСПОРТИРОВКИ, СКЛАДИРОВАНИЯ, ПОДЪЕМА

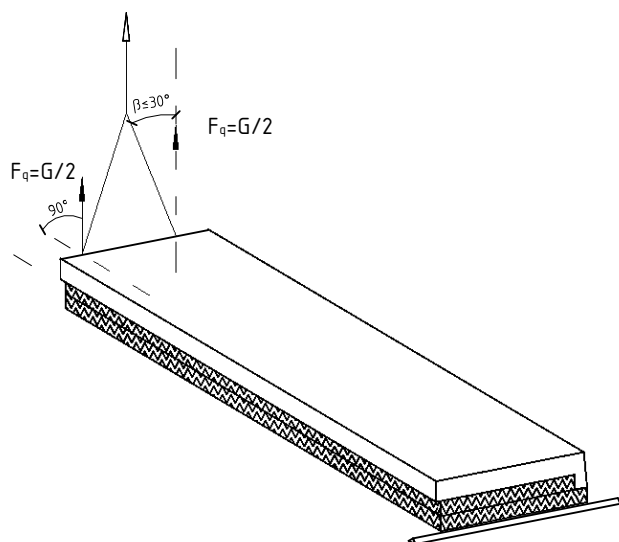
Стадия поднятия изделия
с опалубки:



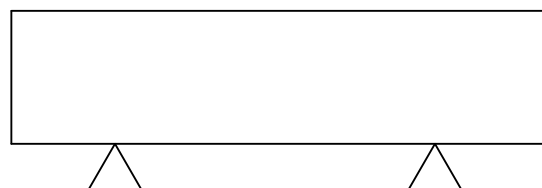
Разворот изделия в стадию
транспортировки:



Разворот изделия в проектную стадию:



Стадия транспортировки изделия:



Формула подъемных петель:

Стадия подъема в проектное место: $F_q = 1,4 \cdot G/2$;

Стадия поворота и транспортировки: $F_q = 1,4 \cdot G/2$;

Стадия поднятия с опалубки: $F_q = 1,15 \cdot 1,4 \cdot G/4$.

где

F_q – нагрузка, приходящаяся на подъёмную петлю (кН);

G – вес изделия (кН);

1,4 – динамический коэффициент.

1,15 – угловой коэффициент, при $0^\circ - 30^\circ$.

Информация для проектирования:

Утверждение решения к применению:

Название отдела	Ответств. лицо	Утверждаю	Дата
Отдел качества	Й. Ладыга		20.02.2020
Проектный отдел	С. Тулаба		20.02.2020
Строительный отдел	Д. Цямнолонкас		20.02.2020
Производственный отдел	Р. Склюдярис		20.02.2020